



TROWAL GLEITSCHLEIFTECHNIK MINI SCHLEPPSCHLEIFANLAGE BAUREIHE M-TMD 4/1

Anwendung

Die im Hause Trowal entwickelte Schleppscheifentechnik ist ein spezielles Verfahren zur Gleitschleifbearbeitung von:

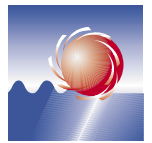
- hochwertigen, empfindlichen Teilen
- konturreichen Teilen mit komplexer Geometrie
- extrem harten, schwer zerspanbaren Materialien

Die Anwendungsmöglichkeiten für das Trowal Schleppscheifen reichen vom aggressiven Schleifen und Kantenverrunden über die Glättung von Oberflächen bis zum Hochglanzpolieren von Sichtteilen. Bearbeitungsbeispiele:

- Implantate
- Turbinenschaufeln
- Präzisionsteile für z.B. Pumpen und Kompressoren
- Teile aus Hartmetall
- Sinterteile usw.



Entgraten



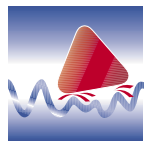
Kugelpolieren



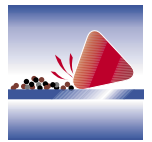
Kanten verrunden



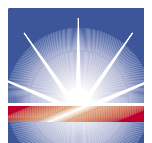
Entfetten



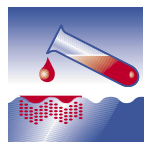
Oberflächen glätten



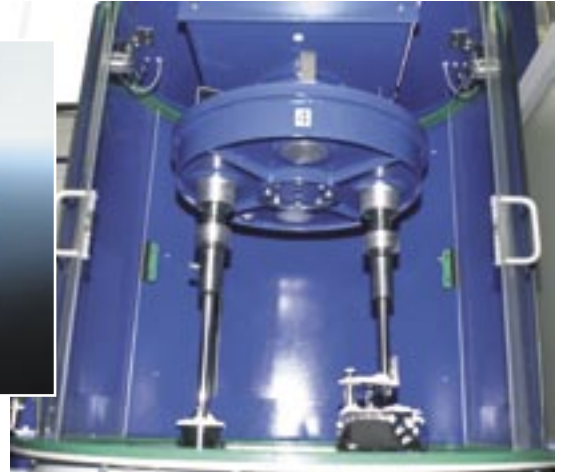
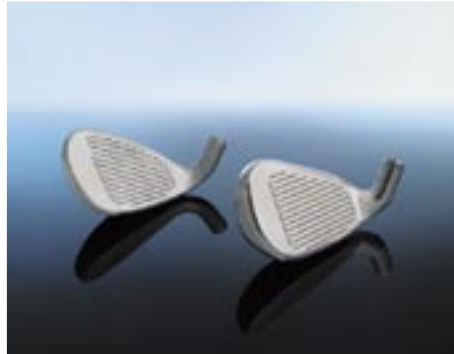
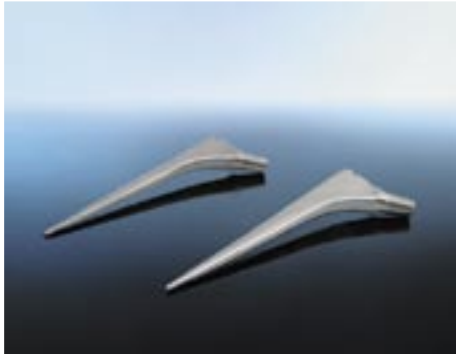
Oberflächen reinigen



Oberflächen polieren



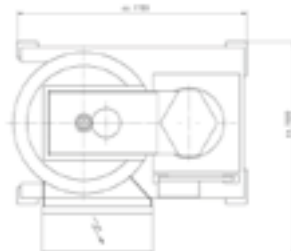
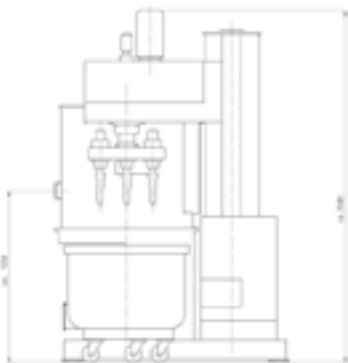
Beizen, Entzundern,
Entrosten



Funktionsprinzip

Die an Spezialwerkstückhaltern befestigten Werkstücke werden, um ihre eigene Achse rotierend, durch ein ruhendes Schleif-, bzw. Polierkörperbett „geschleppt“.

- Bis zu 40-fache höhere Abtragsleistung gegenüber Gleitschleifvibratoren
- Die Werkstücke können sich während der Bearbeitung nicht berühren oder beschädigen



Technische Merkmale

- Kompakte, platzsparende Bauweise
- Antrieb der Hauptantriebswelle mittels robustem Getriebemotor
- Heben/Senken der Drehstation mittels Hubspindeltrieb
- Auskleidung des Arbeitsbehälters aus verschleißfestem Polyurethan
- Schneller Wechsel des Mediums, z.B. von Schleif- zu Poliermedium durch Austausch der fahrbaren Arbeitsbehälter
- Leicht zu bedienende Steuerung durch Industrierechner mit unbegrenzter Anzahl von Bearbeitungsprogrammen
- Drehzahlregelung mittels Frequenzumformer

Ausstattung

- Drehteller und Arbeitsspindeln angetrieben über Hauptantrieb (Planetengetriebe)
- Drehzahl und Drehrichtung vom Hauptantrieb abhängig
- Hauptantrieb frequenzgesteuert

Spannstationen

- Adapterwelle mit manuell betätigtem Bajonettverschluss oder
- Spannstation „MS“ für mechanisches Kuppeln und pneumatisches Entkuppeln
- Bis zu vier Spannstationen

Technische Daten	
Abmessungen (LxBxH)	1.700 x 1.600 x 2.550 mm
Gewicht	1.360 kg
Abmessung Arbeitsbehälter	834 mm Durchmesser 245 Liter Nutzvolumen
Antrieb Drehstation	Drehzahlbereich Hauptantrieb 25 - 70 U/min Drehzahlbereich Spannstation 37 - 105 U/min
Max. Werkstückgröße (Hüllkreis)	bei zwei Spannstationen 230 mm bei vier Spannstationen 140 mm
Arbeitshub	600 mm

Walther Trowal GmbH & Co. KG

Rheinische Str. 35-37

D-42781 Haan

Tel.: +49(0)2129-571-0

Fax: +49(0)2129-571-225

E-Mail: info@walther-trowal.de

Internet: www.walther-trowal.de