

M-TMD



TROWAL SCHLEPPSCHLEIF-ANLAGEN
TROWAL DRAG FINISHING MACHINES

ANWENDUNG

Die im Hause Trowal entwickelte Schleppscheifentechnik ist ein spezielles Verfahren zur Gleitschleifbearbeitung von:

- hochwertigen, empfindlichen Teilen
- konturreichen Teilen mit komplexer Geometrie
- extrem harten, schwer zerspanbaren Materialien

Die Anwendungsmöglichkeiten für das Trowal Schleppscheifen reichen vom aggressiven Schleifen und Kantenverrunden über die Glättung von Oberflächen bis zum Hochglanzpolieren von Sichtteilen

BEARBEITUNGSBEISPIELE

- Implantate
- Turbinenschaufeln
- Präzisionsteile für z.B. Pumpen und Kompressoren
- Teile aus Hartmetall
- Sinterteile usw.

APPLICATIONS

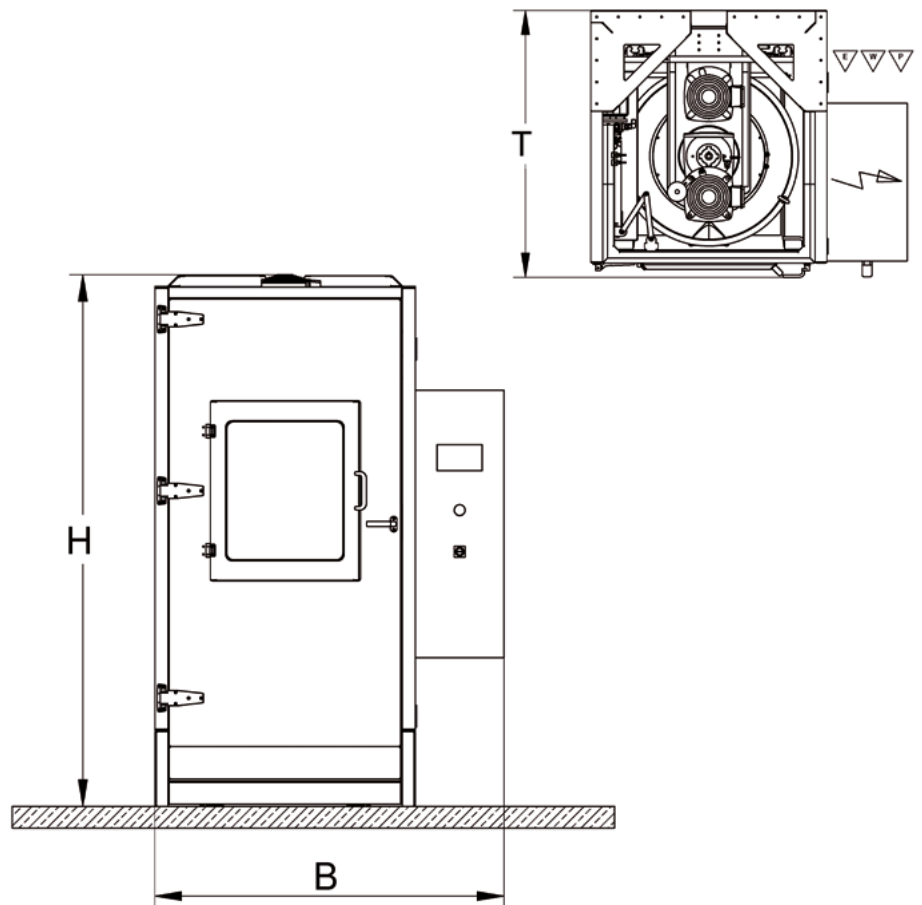
The drag finishing systems developed by Trowal represent a special technology for surface finishing of:

- high-value and delicate components
- parts with many contours and complex geometry
- extremely hard materials which are difficult to machine

The applications for the Trowal drag finishing technology range from aggressive grinding and radiusing all the way to surface smoothing and high gloss polishing of decorative parts

EXAMPLES

- surgical implants
- turbine blades
- precision compressor and pump parts
- parts made from hard metals and materials
- sintered parts, etc.



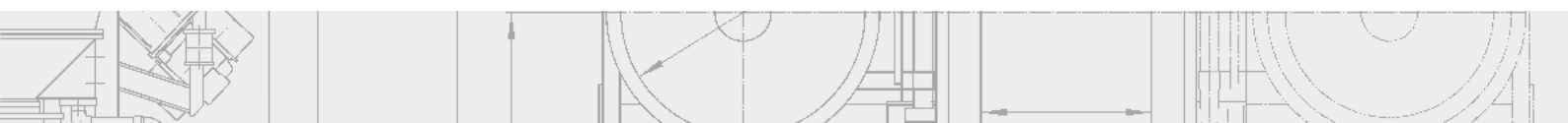
TROWAL Schleppschleif-Anlagen M-TMD

	M-TMD 4M	M-TMD 6M
Abmessungen (L x B x H) - mit Schaltschrank	1.360 x 1.610 x 2.450 mm	1.680 x 2.010 x 2.620 mm
Maschinenrahmen - Stabile Schweißkonstruktion - Hydraulikaggregat für AUF/AB-Bewegung der Arbeitseinheit	x x	x x
Arbeitsbehälter für Nassanwendung - Behälterauskleidung mit gespr. PU - Gesamthöhe Behälter - Behältertiefe - Innendurchmesser - Vibrationsmotor zur Durchmischung - Hebestation - Volumen	x ca. 840 mm 440 mm 840 mm 1,35 KW x 240 Liter	x ca. 840 mm 440 mm 1080 mm 1,35 KW x 430 Liter
Dosierstation für Nassanwendung - für Wasser und Compound	x	x
Schaltschrank - Eaton Touchscreen 10" zur Steuerung sämtlicher Funktionen - Ampelleuchte	x x	x x
Arbeitskarussell - Karussellantrieb über Getriebemotor - Leistung - Stufenlose Drehzahlregelung, variabel von / bis - Drehrichtung: Rechts- / Linkslauf	x 4 KW 5 – 80 U/Min x	x 7,5 KW 5 – 55 U/Min x
Arbeitsstationen - Arbeitsstationen mit vom Karussell unabhängigen Antrieb - Leistung - Drehrichtungsumkehr wahlweise rechts / links - Stufenlose Drehzahlregelung von / bis - Beistellung von werkstückspezifischen Werkstückträgern - Teilkreis	4 Stück 3 KW x 5 – 80 U/Min Kundenseitig oder Mehrpreis 350 mm	6 Stück 3 KW x 5 – 55 U/Min Kundenseitig oder Mehrpreis 670 mm
Schutzkabine - gem. Richtlinie 2006 / 42 / EG - Fronttüre mit manuell betätigtem Bedienfenster zum Werkstückträgerwechsel - Tür und Bedienfenster elektrisch verriegelt	x x x	x x x
Optionen - Monospindel mit Schrägstellung 0 – 25° in 5° Schritten - Dreifachspindel mit Schrägstellung 0 – 25° in 5° Schritten, Übersetzung 1 : 1,7 - Arbeitsbehälter für Trockenanwendung	0 0 0	0 0 0

Vorbehaltlich techn. Änderungen

x = Standard

0 = Mehrpreis



TROWAL Drag Finishing Machines M-TMD

	M-TMD 4M	M-TMD 6M
Dimensions (L x W x H) - with control panel	1,360 x 1,610 x 2,450 mm	1,680 x 2,010 x 2,620 mm
Machine frame - Robust welding construction - Hydraulic aggregate for UP/DOWN movement of the work unit	x x	x x
Work bowl for wet application - Work bowl lining with sprayed PU - Top of bowl - Depth of bowl - Inner diameter - Vibratory motor for mixing - Lifting station - volume	x app. 840 mm 440 mm 840 mm 1.35 KW x 240 litre	x app. 840 mm 440 mm 1080 mm 1.35 KW x 430 litre
Dosing station for wet application - for water and compound	x	x
Control panel - Eaton Touchscreen 10" for control of all functions - Beacon light as optical alarm	x x	x x
Work carrousel - Drive of carrousel via gear motor - Power - Infinite RPM adjustment, variable from / to - Sense of rotation: right / left run	x 4 KW 5 – 80 rpm x	x 7.5 KW 5 – 55 rpm x
Work stations - Work stations with drive independent from the carrousel - Power - Change of rotational direction, at choice right / left - Infinite RPM adjustment from / to - Supply of work piece specific work piece fixtures - pitch point	4 pc 3 KW x 5 – 80 rpm by customer or at extra price 350 mm	6 pc 3 KW x 5 – 55 rpm by customer or at extra price 670 mm
Protective cabin - Acc. to guideline 2006 / 42 / EG - Front door with manually activated operating window for change of parts fixture - Door and operating window locked electrically	x x x	x x x
Options - Mono spindle with inclined position 0 – 25° in 5° steps - Triple spindle with inclined position 0 – 25° in 5° steps, transmission ratio 1 : 1.7 - Work bowl for dry application	0 0 0	0 0 0

Technical changes reserved

x = standard

0 = additional price







WAL THER
TROWAL !

Walther Trowal GmbH & Co. KG

Rheinische Straße 35-37 | D-42781 Haan

Tel. +49(0)2129-571-0 | Fax +49(0)2129-571-225

info@walther-trowal.com | www.walther-trowal.com