



# T350 – T450

## Gyors és költséghatékony sorjátlanítás

A T350-es és T450-es termikus sorjátlanító berendezések gyors és megbízható megoldást nyújtanak mindenféle belső és külső sorja egyidejű eltávolítására. Ezeket a gépeket úgy tervezték, hogy alkalmasak legyenek közepes és nagy volumenű munkadarabok befogadására, ugyanakkor képesek legyenek kezelni különböző, nehezen sorjátlanítható munkadarabokat is.

Termikus sorjázó berendezéseink különböző méretű kamrákkal maximum 23 bar-os működési nyomással és 55 másodperces minimális ciklus-idővel rendelhetőek.



## TULAJDONSÁGOK és ELŐNYÖK

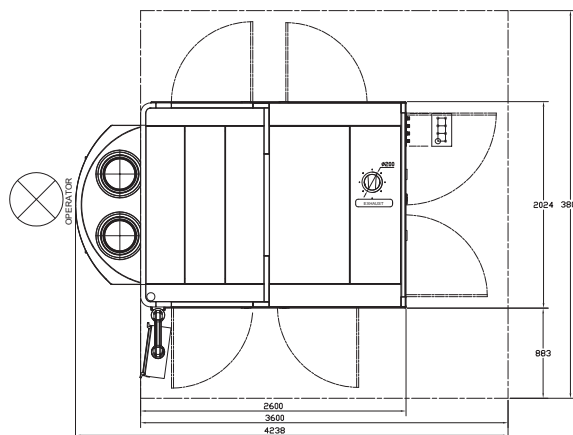
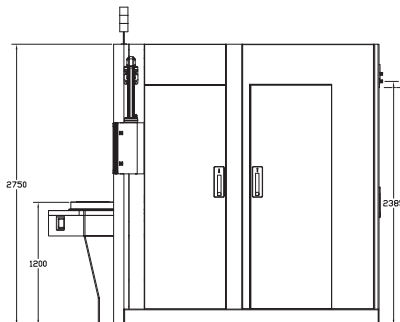
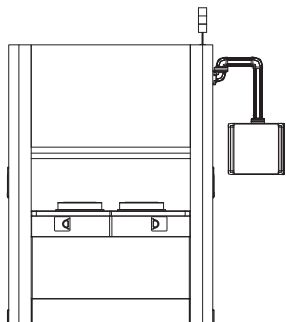
- + 100 %-os sorjátlanítás - felülettisztítás**  
Munkadarabok nehezen hozzáférhető belső élének és külső körvonalainak egyenletes, ismételt sorjátlanítása.
- + Pontos gázbemérés tömegáram szabályozással**  
Tömegáram szabályzó berendezéseket használunk a gázkeverék pontos szabályozására, hogy megfelelő nyomást biztosítsunk a kamrában.
- + Hidraulikusan biztosított záró lemezek**  
A sorjátlanító kamra hermetikusan zárt, ez eliminálja a szennyezési lehetőségeket, és szavatolja a termelés biztonságát.
- + Felhasználóbarát és bővíthető PLC-vezérléssel, HMI kezelő felülettel**  
A szoftver gyors paraméter beállítást tesz lehetővé, valamint kényelmes gépellenzőzést beépített hiba diagnosztikával.
- + Beépített zajszigetelés**  
Az elszigetelés megakadályozza a zaj üzemcsarnokba jutását, és védelmet biztosít a gépkezelőknek.
- + Termelékenység**  
Jelentős javulás a termelékenységben az egész TEM folyamatra nézve, utómosással kombinálva.



EXTRUDE  
HONE®

## TECHNIKAI INFORMÁCIÓK

### TEM T350–T450



#### ELEKTROMOS SPECIFIKÁCIÓK

- Zajvédő kabinba beépített fő vezérlő szekrény
- 15"-os érintőkijelzős állítható karú kezelőpanel
- Manuális és automatikus működési módok

#### Energiaigény

Feszültség 400 VAC; 3 P/N/PE/50 Hz  
\*Kérésre más feszültséggel is elérhető

#### Vezérlés

PLC Siemens S7-1500  
(Meghibásodásbiztos PLC)\*  
\*Más vezérléssel is rendelhető (Opcionális)

HMI Siemens Comfort Panel 15"  
érintőkijelző\*\*

\*\* Opcionális folyamat HMI kijelző és interfész elérhető a fő számítógéphez.

#### BEKÖTÉSI KÖVETELMÉNYEK

	Víz	Sűrített levegő	Oxigén	Metán
Csatlakozó	G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"
Nyomás	min 3 bar	min 5 bar	min 25 bar	min 25 bar

#### GÉP SPECIFIKÁCIÓK

- Három oszlopos gépváz
- Záróerők 3.5 MN (T350), / 4.5 MN (T450)-ig
- Indexált forgótányér legfeljebb 5 állomással

Zajszint < 70 dB(A)  
Tömeg T350: approx. 10.000 kg  
T450: approx. 12.000 kg

Ciklus idő (Egy gyújtás) 55-70 másodperc

MEGJEJYZÉS: A specifikációk és az elérhetőség előzetes értesítés nélkül megváltozhatnak

#### GÉP KONFIGURÁCIÓK

	Kabin méret (ØxH)	Kabin nyomás (bár)
T350	250 x 300	23
	320 x 300	16
	400 x 400	10
T450	320 x 300	20
	400 x 400	14
	450 x 400	10
	400 x 500**	14

\*Kérésre többféle méret elérhető

\*\*Kibővített változat >450mm kabinmagasság esetén

#### GÁZKEVERÉK NYOMÁSÉRTÉKEK

Közeg	Természetes gáz
Acél	8–20 bar
Öntött vas	5–20 bar
Cink	5–10 bar
Alumínium	5–10 bar
Réz	8–20 bar

Üzemanyag lehet természetes gáz/metán

#### BIZTONSÁG

Kivezető ventilátor vákuum érzékelővel  
Gáz érzékelő rendszer  
Keverő szelep tesztelő  
Ellenőrző állomás beépített tömítéstisztítóval

#### KIEGÉSZÍTŐK/OPCIÓK

Különböző kamra opciók – átmérő és magasság  
Gáz kompresszor  
Zárt hűtőrendszer  
Teljes automatizálás



Minden gép ebben a típusorozatban megfelel az érvényes EU irányelveknek és rendelkezik CE tanúsítvánnyal. Szintén megfelelnek balesetmegelőzésnek és a VDE és VDI szabályoknak, valamint elektromágneses kompatibilitás követelményeknek.